

СТАЛЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
Ст4пс		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %									
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu	As	N
ГОСТ 380-94	0.18 - 0.27	0.05 - 0.15	0.4 - 0.7	≤ 0,05	≤ 0,04	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,08	≤ 0,008

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв , МПа	σт , МПа	δ5, %	ψ, %	KCU, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда		не менее						
ГОСТ 380-94					420-540	240-270	23				

Технологические свойства						
Температура ковки, °С		Свариваемость	Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца					

Применение: балки двутавровые, швеллеры, угловая сталь

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
Ст4сп		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %									
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu	As	N
ГОСТ 380-94	0.18 - 0.27	0.15 - 0.3	0.4 - 0.7	≤ 0,05	≤ 0,04	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,08	≤ 0,008

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв , МПа	σт , МПа	δ5, %	ψ, %	KCU, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда		не менее						
ГОСТ 380-94					420-540	240-270	23				

Применение: балки двутавровые, швеллеры, угловая сталь

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
Ст5Гпс		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %				
	C	Si	Mn	S	P
ГОСТ 380-94	0.22 - 0.3	≤ 0,15	0.8 - 1.2	≤ 0,05	≤ 0,04

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв , МПа	σт , МПа	δ5, %	ψ, %	KCU, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	температура нагрева, °С	охлаждаю- щая среда		не менее						
ГОСТ 380-94					400-600	260-290	18				

Технологические свойства						
Температура ковки, °С		Свариваемость	Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца					

Применение: балки двутавровые, швеллеры, угловая сталь

СТАЛЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
Ст5пс		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %						
	С	Si	Mn	S	P		
ГОСТ 380-94	0.28 - 0.37	0.05 - 0.15	0.5 - 0.8	≤ 0,05	≤ 0,04		

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сечение заготовки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КСУ, кДж/м2	Твердость НВ	Угол загиба, град.
	опера-ция	темпе-ратура нагрет-ва, °С	охлаж-даю-щая среда		не менее						
ГОСТ 380-94				лист г/к 20 - 40	500-640						

Технологические свойства						
Температураковки, °С		Свариваемость	Обрабатыва-емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено-чувстви-тельность	Коррозион-ная стойкость
начало	конца					
		сварка возможна при подогреве до 100 -120°С и последующей термообработке		не склонна	не чувствительна	

Применение: детали клепаных конструкций, болты, гайки, ручки, тяги, втулки, фланцы и другие детали, работающие при температуре от 0 до 425 °С

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
Ст5сп		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %						
	С	Si	Mn	S	P		
ГОСТ 380-94	0.28 - 0.37	0.15 - 0.3	0.5 - 0.8	≤ 0,05	≤ 0,04		

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сечение заготовки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КСУ, кДж/м2	Твердость НВ	Угол загиба, град.
	опера-ция	темпе-ратура нагрет-ва, °С	охлаж-даю-щая среда		не менее						
ГОСТ 380-94				лист г/к 20 - 40	500-640		19				

Технологические свойства						
Температураковки, °С		Свариваемость	Обрабатыва-емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено-чувстви-тельность	Коррозион-ная стойкость
начало	конца					
		сварка возможна при подогреве до 100 -120°С и последующей термообработке		не склонна	не чувствительна	

Применение: детали клепаных конструкций, болты, гайки, ручки, тяги, втулки, ходовые валики, клинья, стержни, звездочки, трубные решетки

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
Ст6пс		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %						
	С	Si	Mn	S	P		
ГОСТ 380-94	0.38 - 0.49	0.05 - 0.15	0.5 - 0.8	≤ 0,05	≤ 0,04		

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече-ние заго-товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КСУ, кДж/м2	Твер-дость НВ	Угол заги-ба, град.
	опера-ция	температура нагрет-ва, °С	охлаждаю-щая среда		не менее						
ГОСТ 380-94				лист г/к 20 - 40	600		14				

Применение: бабы молотов, шпиндели, клинья, ломы строительные и т.д.