

СТАЛЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ КАЧЕСТВЕННАЯ

Марка стали	Заменитель	Вид поставки: Сортовой и фасонный прокат ГОСТ 7417-75
05кп		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %								
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu	As
ГОСТ 1050-88	≤ 0,06	≤ 0,03	≤ 0,4	≤ 0,04	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,1	≤ 0,25	≤ 0,08

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв , МПа	σт , МПа	δ5, %	ψ, %	KCU, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда		не менее						
ГОСТ 1050-88	в горячекатанном состоянии			4	255-370		28				

Технологические свойства						
Температура ковки, °С		Свариваемость	Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца					
1280	850	сварка производится без подогрева и без последующей термообработки		не склонна	не чувствительна	низкая

Применение: неответственные детали, изготавливаемые методом холодной штамповки и высадки

Марка стали	Заменитель	Вид поставки: Сортовой и фасонный прокат (B32)ГОСТ 2590-88, ГОСТ 2591-88, ГОСТ 2879-88, ГОСТ 8239-89, ГОСТ 8240-97, ГОСТ 8509-93, ГОСТ 8510-86. Листы и полосы (B23) ГОСТ 82-70, ГОСТ 103-76, ГОСТ 16523-97, ГОСТ 19903-74. Ленты (B24) ГОСТ 6009-74 Сортовой и фасонный прокат (B32) ГОСТ 1050-88, ГОСТ 7417-75, ГОСТ 8559-75, ГОСТ 8560-78, ГОСТ 10702-78, ГОСТ 14955-77, ГОСТ 14959-79 Листы и полосы (B33) ГОСТ 1577-93 Ленты (B34) ГОСТ 10234-77 Трубы стальные и соединительные части к ним (B62) ГОСТ 10704-91 Проволока стальная низкоуглеродистая (B71) ГОСТ 5663-79
08	10	

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %								
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu	As
ГОСТ 1050-88	0.05 - 0.12	0.17 - 0.37	0.35 - 0.65	≤ 0,04	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,1	≤ 0,25	≤ 0,08

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв , МПа	σт , МПа	δ5, %	ψ, %	KCU, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда		не менее						
ГОСТ 1050-88	нормализация	900 - 920	воздух		320	196	33	60			
	в горячекатанном состоянии				325		33	60		131	
	нагартованная									179	

Технологические свойства						
Температура ковки, °С		Свариваемость	Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца					
1280	850	сварка производится без подогрева и без последующей термообработки	Твердый сплав Kv=2,10 Быстрорежущая сталь Kv=1,6	не склонна	не чувствительна	низкая

Применение: детали, к которым предъявляются требования высокой пластичности: шайбы, патрубki, прокладки и другие неответственные детали, работающие в интервале температур от —40 до 450 °С

СТАЛЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ КАЧЕСТВЕННАЯ

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
08кп	08	Сортовой и фасонный прокат (В22) ГОСТ 2590-88, ГОСТ 2879-88 Листы и полосы (В23) ГОСТ 82-70, ГОСТ 16523-97, ГОСТ 19903-74, ГОСТ 19904-90 Сортовой и фасонный прокат (В32)ГОСТ 7417-75, ГОСТ 8560-78, ГОСТ 10702-78, ГОСТ 14955-77 Листы и полосы (В33) ГОСТ 1577-93, ГОСТ 4041-71, ГОСТ 9045-93 Ленты (В34) ГОСТ 503-81, ГОСТ 10234-77 Трубы стальные и соединительные части к ним (В62) ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-80

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %									
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu	As	
ГОСТ 1050-88	0.05 - 0.11	≤ 0,03	0.25 - 0.5	≤ 0,04	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,1	≤ 0,25	≤ 0,08	

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв , МПа	σт , МПа	δ5, %	ψ, %	KCU, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда								
ГОСТ 1050-88	нормали- зация	900 - 920	воздух		300	180	35	60			
	закалка	860 - 870	вода								
	отпуск	180 - 200	воздух		350	210	16	53		HRC 40 - 50	

Технологические свойства						
Температура ковки, °С		Свариваемость	Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца					
1280	850	сварка производится без подогрева и без последующей термообработки	Твердый сплав Kv=2,1 Быстрорежущая сталь Kv=1,6	не склонна	не чувствительна	низкая

Применение: для прокладок, шайб, вилок, труб, а также деталей, подвергаемых химико-термической обработке — втулок, проушин, тяг

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
08пс	08	Сортовой и фасонный прокат (В22) ГОСТ 2590-88, ГОСТ 2879-88 Листы и полосы (В23) ГОСТ 82-70, ГОСТ 16523-97, ГОСТ 19903-74, ГОСТ 19904-90 Сортовой и фасонный прокат (В32) ГОСТ 7417-75, ГОСТ 8560-78, ГОСТ 10702-78, ГОСТ 14955-77 Листы и полосы (В33) ГОСТ 1577-93, ГОСТ 4041-71, ГОСТ 9045-93 Ленты (В34) ГОСТ 503-81, ГОСТ 10234-77 Трубы стальные и соединительные части к ним (В62) ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-80

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %									
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu	As	
ГОСТ 1050-88	0.05 - 0.11	0.05 - 0.17	0.35 - 0.65	≤ 0,04	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,1	≤ 0,25	≤ 0,08	

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв , МПа	σт , МПа	δ5, %	ψ, %	KCU, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда								
ГОСТ 1050-88	отжиг				314-412	196	60	33			

Технологические свойства						
Температура ковки, °С		Свариваемость	Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца					
1280	850	сварка производится без подогрева и без последующей термообработки	Твердый сплав Kv=2,1 Быстрорежущая сталь Kv=1,6	не склонна	не чувствительна	низкая

Применение: для прокладок, шайб, вилок, труб, а также деталей, подвергаемых химико-термической обработке — втулок, проушин, тяг

СТАЛЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ КАЧЕСТВЕННАЯ

Марка стали	Заменитель	Вид поставки: лист ГОСТ 1577-93
08Ю		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %								
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu	Al
ГОСТ 1577-93	≤ 0,07	≤ 0,01	0.2 - 0.35	≤ 0,025	≤ 0,02	≤ 0,06	≤ 0,03	≤ 0,06	0.02 - 0.07

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв , МПа	σт , МПа	δ5, %	ψ, %	KCU, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °C	охлаж- даю- щая среда								
ГОСТ 1577-93	Состояние поставки			до 1,0	255-350	205	34			HRC 45 - 48	

Технологические свойства						
Температура ковки, °C		Свариваемость	Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца					
1250	850	сварка производится без подогрева и без последующей термообработки		не склонна	не чувствительна	низкая

Применение: детали, изготавливаемые холодной штамповкой с особо сложной и сложной вытяжкой

Марка стали	Заменитель	Вид поставки: Ленты В24 ГОСТ 6009-74 Сортовой и фасонный прокат В22 ГОСТ 2590-88, ГОСТ 2591-88, ГОСТ 2879-88, ГОСТ 8239-89, ГОСТ 8240-97, ГОСТ 8509-93, ГОСТ 8510-86 Листы и полосы В23 ГОСТ 82-70, ГОСТ 103-76, ГОСТ 16523-97, ГОСТ 19903-74 Сортовой и фасонный прокат В32 ГОСТ 1050-88, ГОСТ 7417-75, ГОСТ 8559-75, ГОСТ 8560-78, ГОСТ 10702-78, ГОСТ 14955-77, ГОСТ 14959-79 Листы и полосы В33 ГОСТ 1577-93 Ленты В34 ГОСТ 10234-77 Трубы стальные и соединительные части к ним В62 ГОСТ 550-75, ГОСТ 1060-83, ГОСТ 5654-76, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 8734-75, ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-80 Проволока стальная низкоуглеродистая В71 ГОСТ 5663-79 Проволока стальная средне- и высокоуглеродистая В72 ГОСТ 17305-91
10	08, 15, 08кп	

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %								
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu	As
ГОСТ 1050-88	0.07 - 0.14	0.17 - 0.37	0.35 - 0.65	≤ 0,04	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,15	≤ 0,25	≤ 0,08

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв , МПа	σт , МПа	δ5, %	ψ, %	KCU, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °C	охлаж- даю- щая среда								
ГОСТ 1050-88	в горячекатанном состоянии			пруток до ø 80	340	210	30	55			
				лист г/к до 4	300		24			143	
				лист х/к до 4	300		24				
	нормализация			лист до 60	340		32				
	нормализация			труба х/к	340	200	26				
				труба г/к	360	240	25				
	нагартованный									187	

Технологические свойства						
Температура ковки, °C		Свариваемость	Обрабатываемость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца					
1280	800	сварка производится без подогрева и без последующей термообработки	Твердый сплав Kv=2,1 Быстрорежущая сталь Kv=1,5	не склонна	не чувствительна	низкая

Применение: штамповки, поковки, трубопроводы котлов высокого давления и другие детали с весьма длительным сроком службы при температурах до 350 °C