

СТАЛЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ ПОВЫШЕННОЙ ОБРАБАТЫВАЕМОСТИ

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
AC35Г2		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %								
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Pb	
ГОСТ 1414-90	0.32 - 0.39	0.17 - 0.37	1.35 - 1.65	0.08 - 0.13	≤ 0,04	≤ 0,3	≤ 0,25	0.15 - 0.3	

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	KCU, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °C	охлаж- даю- щая среда								
ГОСТ 1414-90				6 - 35	750	600	14				
	горячекатанная									229	
	нагартованная									269	

Применение: в автомобилестроении - валики масляного насоса

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
AC38ХГМ		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %								
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Mo	Pb
ГОСТ 1414-90	0.34 - 0.4	0.17 - 0.37	0.6 - 0.9	≤ 0,03	≤ 0,035	≤ 0,3	0.8 - 1.1	0.15 - 0.25	0.15 - 0.3

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	KCU, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °C	охлаж- даю- щая среда								
ГОСТ 1414-90	Закалка	860 - 880	масло	25	950	800	11		800		
	Отпуск	580 - 620	воздух								
	отжиг									241	
	нагартованная									269	

Применение: в автомобилестроении - кольца запорного подшипника полуоси

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
AC40		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %								
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu	Pb
ГОСТ 1414-90	0.37 - 0.45	0.17 - 0.37	0.5 - 0.8	≤ 0,04	≤ 0,04	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,25	0.15 - 0.3

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	KCU, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °C	охлаж- даю- щая среда								
ГОСТ 1414-90	нормализация			6-100	580	340	19				
	нагартованная									241	
	горячекатанная									187 - 217	

СТАЛЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ ПОВЫШЕННОЙ ОБРАБАТЫВАЕМОСТИ

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
AC40XГНМ		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %								
	С	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Mo	Pb
ГОСТ 1414-90	0.37 - 0.43	0.17 - 0.37	0.5 - 0.8	≤ 0,03	≤ 0,035	0.7 - 1.1	0.6 - 0.9	0.15 - 0.25	0.15 - 0.3

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КСУ, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда		не менее						
ГОСТ 1414-90	Закалка Отпуск	830 - 850 580 - 620	масло воздух	25	1000	850	12		900		
	горячекатанная									241	
	нагартованная									269	

Технологические свойства						
Температура ковки, °С		Свариваемость	Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца					

Применение: в автомобилестроении - ролики вала и сошки плунжера, натяжитель цепи толкателя привода бензинового насоса

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
AC45Г2		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %								
	С	Si	Mn	S	P	Pb			
ГОСТ 1414-90	0.4 - 0.48	≤ 0,1	1.35 - 1.65	0.24 - 0.35	≤ 0,05	0.15 - 0.35			

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КСУ, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда		не менее						
ГОСТ 1414-90	Нормализация отпуск			6 - 60	650	450	6			229	

Технологические свойства						
Температура ковки, °С		Свариваемость	Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца					

Применение: в автомобилестроении - валики масляного насоса

СТАЛЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ ПОВЫШЕННОЙ ОБРАБАТЫВАЕМОСТИ

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
АСЦ30ХМ		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %								
	С	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Mo	Ca
ГОСТ 1414-90	0.29-0.33	0.27-0.33	0.6-0.7	0.028-0.05	0.012-0.017	0.09-0.13	0.9-1	0.2-0.25	0.001-0.003

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КСУ, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда		не менее						
ГОСТ 1414-90				900	750	12					

Технологические свойства						
Температура ковки, °С		Свариваемость	Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца					

Применение: червяки рулевого управления автомобиля

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
АЦ20ХГНМ		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %								
	С	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Mo	Ca
ГОСТ 1414-90	0.19 - 0.24	0.23 - 0.34	0.7 - 0.85	0.042 - 0.07	0.013 - 0.028	0.5 - 0.6	0.4 - 0.6	0.17 - 0.2	0.002 - 0.007

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КСУ, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда		не менее						
ГОСТ 1414-90					1250- 1530	1200- 1430	12				

Технологические свойства						
Температура ковки, °С		Свариваемость	Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца					

Применение: шестерни и коробки перемены передач автомобиля