

## СТАЛЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ ПОВЫШЕННОЙ ОБРАБАТЫВАЕМОСТИ

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
<b>АС14ХГН</b>		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %									
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Pb	Mo	
ГОСТ 1414-90	0.13 - 0.18	0.17 - 0.37	0.7 - 1	≤ 0,035	≤ 0,035	0.8 - 1.1	0.8 - 1.1	0.15 - 0.3	≤ 0,1	

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КСУ, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда								
ГОСТ 1414-90	Закалка	860 - 880	масло	до 100	1100	850	8		800		
	Отпуск	150 - 180	воздух								
	нагартованная									269	
	отжиг									187	

Технологические свойства						
Температура ковки, °С		Свариваемость	Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца					

Применение: в автомобилестроении - оси сателлитов дифференциала, скользящие муфты синхронизатора, ступицы

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
<b>АС19ХГН</b>		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %									
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Mo	Pb	
ГОСТ 1414-90	0.16 - 0.21	0.17 - 0.37	0.7 - 1.1	≤ 0,035	≤ 0,035	0.8 - 1.1	0.8 - 1.1	≤ 0,1	0.15 - 0.3	

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КСУ, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда								
ГОСТ 1414-90	Закалка	865 - 885	масло	до 100	1200	850		700			
	Отпуск	150 - 180	воздух								
	отжиг									221	
	нагартованная									269	

Технологические свойства						
Температура ковки, °С		Свариваемость	Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца					

Применение: в автомобилестроении - детали типа промежуточного зубчатого колеса заднего хода, втулки зубчатого колеса вторичного вала коробки передач

## СТАЛЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ ПОВЫШЕННОЙ ОБРАБАТЫВАЕМОСТИ

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
<b>АС20ХГНМ</b>		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %								
	С	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Mo	Pb
ГОСТ 1414-90	0.18 - 0.23	0.17 - 0.37	0.7 - 1.1	≤ 0,035	≤ 0,035	0.4 - 0.7	0.4 - 0.7	0.15 - 0.25	0.15 - 0.3

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сечение заготовки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КCU, кДж/м2	Твердость НВ	Угол загиба, град.
	операция	температура нагрева, °С	охлаждающая среда		не менее						
ГОСТ 1414-90	Закалка	850 - 870	масло	до 100	1200	950		600			
	Отпуск	150 - 180	воздух								
	отжиг									201	
	нагартованная									269	

Технологические свойства						
Температураковки, °С		Свариваемость	Обрабатываемость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокочувствительность	Коррозионная стойкость
начало	конца					

Применение: в автомобилестроении - венцы зубчатые синхронизаторов первичного вала коробки передач

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
<b>АС30ХМ</b>		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %								
	С	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Pb	Mo
ГОСТ 1414-90	0.27 - 0.33	0.17 - 0.37	0.4 - 0.7	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,3	0.8 - 1.1	0.15 - 0.3	0.15 - 0.25

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сечение заготовки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КCU, кДж/м2	Твердость НВ	Угол загиба, град.
	операция	температура нагрева, °С	охлаждающая среда		не менее						
ГОСТ 1414-90	Закалка	860 - 880	масло	15	900	750	12		1000		
	Отпуск	510 - 560	воздух								
	отжиг									223	
	нагартованная									269	

Технологические свойства						
Температураковки, °С		Свариваемость	Обрабатываемость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокочувствительность	Коррозионная стойкость
начало	конца					

Применение: в автомобилестроении - червяки рулевого управления