

СТАЛЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ ПОВЫШЕННОЙ ОБРАБАТЫВАЕМОСТИ

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
A40Г		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %							
	C	Si	Mn	S	P			
ГОСТ 1414-90	0.37 - 0.45	0.15 - 0.35	1.2 - 1.55	0.18 - 0.3	≤ 0,05			

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КСУ, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда								
ГОСТ 1414-90	состояние поставки (горячекатанная сталь)				600-750	14	20			≤ 207	
	состояние поставки (холоднотянутая сталь)			≥ 30	600-800	17				179-229	

Технологические свойства						
Температура ковки, °С		Свариваемость	Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца					
1100	800	не применяется для сварных конструкций		склонна	чувствительна	низкая

Применение: детали сложной формы обрабатываемые на станках-автоматах, и детали, к которым предъявляются повышенные требования к чистоте, поверхности, работающие при повышенных напряжениях и давлениях: оси, валики, втулки, кольца, шестерни, пальцы, винты, болты, гайки, ходовые винты

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
A40XE		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %								
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu	Se
ГОСТ 1414-90	0.36 - 0.44	0.17 - 0.37	0.5 - 0.8	0.06 - 0.12	≤ 0,035	≤ 0,3	0.8 - 1.1	≤ 0,3	0.04 - 0.1

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КСУ, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда								
ГОСТ 1414-90	нагартованная				1000	800	100			269	

Применение:

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
A45E		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %								
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu	Se
ГОСТ 1414-90	0.42 - 0.5	0.17 - 0.37	0.5 - 0.8	0.06 - 0.12	≤ 0,04	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,25	0.04 - 0.1

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КСУ, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда								
ГОСТ 1414-90	нормализация			25	610	360	16				
	горячекатанная									241	

СТАЛЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ ПОВЫШЕННОЙ ОБРАБАТЫВАЕМОСТИ

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
AC12XH		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %								
	С	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Pb	
ГОСТ 1414-90	0.09 - 0.15	0.17 - 0.37	0.3 - 0.6	≤ 0,035	≤ 0,035	0.5 - 0.8	0.4 - 0.7	0.15 - 0.3	

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сечение заготовки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КСУ, кДж/м2	Твердость НВ	Угол загиба, град.
	операция	температура нагрева, °С	охлаждающая среда								
ГОСТ 1414-90	Закалка	900 - 920	масло	100	650	450	10		900		
	Отпуск	150 - 180	воздух								
	нагартов									229	

Технологические свойства						
Температураковки, °С		Свариваемость	Обрабатываемость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокочувствительность	Коррозионная стойкость
начало	конца					

Применение: в автомобилестроении - рычаги переключения передач, храповики коленчатого вала, фланцы масляного насоса, тяги, гайки, муфты

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
AC14		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %								
	С	Si	Mn	S	P	Pb			
ГОСТ 1414-90	0.1 - 0.17	≤ 0,12	1 - 1.3	0.15 - 0.3	≤ 0,1	0.15 - 0.3			

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сечение заготовки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КСУ, кДж/м2	Твердость НВ	Угол загиба, град.
	операция	температура нагрева, °С	охлаждающая среда								
ГОСТ 1414-90	горячек			6-100	420	400	20			170	
	калибров										
	нагартов									207	

Технологические свойства						
Температураковки, °С		Свариваемость	Обрабатываемость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокочувствительность	Коррозионная стойкость
начало	конца					

Применение: