

СТАЛЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
25ГС		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %									
	С	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu		
ГОСТ 19281-89	0.2 - 0.26	0.6 - 0.9	1 - 1.3	≤ 0,035	≤ 0,04	≤ 0,3	≤ 0,8	≤ 0,3		

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сечение заготовки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КСУ, кДж/м2	Твердость НВ	Угол загиба, град.
	операция	температура нагрева, °С	охлаждающая среда								
ГОСТ 19281-89	нормализация отпуск	900-930 580-610	воздух воздух	до 400	500	280	16	35	500	138-170	
				400-800	500	280	14	30	500		

Технологические свойства						
Температураковки, °С		Свариваемость	Обрабатываемость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокочувствительность	Коррозионная стойкость
начало	конца					
1220	800	сварка возможна при подогреве до 100 -120°С и последующей термообработке		не склонна	не чувствительна	низкая

Применение: для сварных конструкций

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
25С2Р		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %									
	С	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu		
ГОСТ 19281-89	0.2 - 0.29	1.2 - 1.7	0.5 - 0.9	≤ 0,045	≤ 0,045	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,3		

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сечение заготовки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КСУ, кДж/м2	Твердость НВ	Угол загиба, град.
	операция	температура нагрева, °С	охлаждающая среда								
ГОСТ 19281-89				арматура ø 16-32	980	785	7				

Технологические свойства						
Температураковки, °С		Свариваемость	Обрабатываемость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокочувствительность	Коррозионная стойкость
начало	конца					
		сварка производится без подогрева и без последующей термообработки				

Применение: изготовление арматуры периодического профиля, предназначенной для армирования обычных и предварительно напряженных железобетонных конструкций

СТАЛЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
28С		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %							
	С	Si	Mn	S	P	Cu		
ГОСТ 19281-89	0.25 - 0.32	0.9 - 1.2	0.6 - 0.9	≤ 0,045	≤ 0,04	≤ 0,3		

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КCU, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда		не менее						
ГОСТ 19281-89				арматура Ø 16-32	980	785	7				

Технологические свойства								
Температура ковки, °С		Свариваемость			Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца							
		сварка производится без подогрева и без последующей термообработки						

Применение: изготовление арматуры периодического профиля, предназначенной для армирования обычных и предварительно напряженных железобетонных конструкций

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
30ХС2		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %							
	С	Si	Mn	S	P	Cr		
ГОСТ 19281-89	0.26 - 0.32	1.6 - 2.2	0.6 - 0.9	≤ 0,04	≤ 0,04	0.6 - 0.9		

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КCU, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда		не менее						
ГОСТ 19281-89				пруток Ø 10-14	1420	1175	6				
				пруток Ø 16-32	1370	1175	5				

Технологические свойства								
Температура ковки, °С		Свариваемость			Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца							
		сварка производится без подогрева и без последующей термообработки						

Применение: изготовление арматуры периодического профиля, предназначенной для армирования обычных и предварительно напряженных железобетонных конструкций

СТАЛЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
32Г2Рпс		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %									
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu	Al	
ГОСТ 19281-89	0.28 - 0.37	≤ 0,17	1.3 - 1.75	≤ 0,05	≤ 0,045	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,3	0.001 - 0.015	

Технологические свойства						
Температураковки, °С		Свариваемость	Обрабатываемостьрезаньем	Склонностьк отпускнойхрупкости	Флокеночувствительность	Коррозионнаястойкость
начало	конца					
		сварка производится без подогрева и без последующей термообработки				

Применение: изготовление арматуры класса А-III, предназначенной для армирования обычных и предварительно напряженных железобетонных конструкций

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
35ГС	ВСт5сп, Ст6 Ст5пс	Сортовой и фасонный прокат (В22) ГОСТ 2590-88, ГОСТ 5781-82

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %									
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu		
ГОСТ 19281-89	0.3 - 0.37	0.6 - 0.9	0.8 - 1.2	≤ 0,045	≤ 0,04	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,3		

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сечениезаготовки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КСУ, кДж/м2	Твердость НВ	Уголзаги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда								
ГОСТ 19281-89				арматура ø 16-32	980	785	7			202	

Технологические свойства						
Температураковки, °С		Свариваемость	Обрабатываемостьрезаньем	Склонностьк отпускнойхрупкости	Флокеночувствительность	Коррозионнаястойкость
начало	конца					
		сварка производится без подогрева и без термообработки				

Применение: для изготовления арматуры периодического профиля III класса диаметром от 6 до 40 мм

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
80С		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %									
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu	Ti	
ГОСТ 19281-89	0.74 - 0.82	0.6 - 1.1	0.5 - 0.9	≤ 0,045	≤ 0,04	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,3	0.015 - 0.03	

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сечениезаготовки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КСУ, кДж/м2	Твердость НВ	Уголзаги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда								
ГОСТ 19281-89				арматура ø 10-18	980	600	6				

Технологические свойства						
Температураковки, °С		Свариваемость	Обрабатываемостьрезаньем	Склонностьк отпускнойхрупкости	Флокеночувствительность	Коррозионнаястойкость
начало	конца					
		сварка производится без подогрева и без термообработки				

Применение: изготовление арматуры класса А-IV, предназначенной для армирования обычных и предварительно напряженных железобетонных конструкций