

## СТАЛЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
<b>22Х2Г2АЮ</b>		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %									
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu	Ti	Al
ГОСТ 19281-89	0.19 - 0.26	0.4 - 0.7	1.4 - 1.7	≤ 0,04	≤ 0,04	≤ 0,3	1.5 - 2.1	≤ 0,3	0.005 - 0.03	0.02 - 0.07

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КСУ, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда								
ГОСТ 19281-89											

Технологические свойства								
Температура ковки, °С		Свариваемость			Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца	сварка производится без подогрева и без последующей термообработки						

Применение: изготовление арматуры класса А-VI, предназначенной для армирования обычных и предварительно напряженных железобетонных конструкций

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
<b>22Х2Г2Р</b>		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %									
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu	Ti	Al
ГОСТ 19281-89	0.19 - 0.26	0.4 - 0.7	1.5 - 1.9	≤ 0,04	≤ 0,04	≤ 0,3	1.5 - 1.9	≤ 0,3	0.02 - 0.08	0.015 - 0.05

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КСУ, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда								
ГОСТ 19281-89											

Технологические свойства								
Температура ковки, °С		Свариваемость			Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца	сварка производится без подогрева и без последующей термообработки						

Применение: изготовление арматуры класса А-VI, предназначенной для армирования обычных и предварительно напряженных железобетонных конструкций

## СТАЛЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
<b>23Х2Г2Т</b>		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %									
	С	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu	Ti	
ГОСТ 19281-89	0.19 - 0.26	0.4 - 0.7	1.4 - 1.7	≤ 0,045	≤ 0,4	≤ 0,3	1.35 - 1.7	≤ 0,3	0.02 - 0.08	

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КCU, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда		не менее						
ГОСТ 19281-89				арматура Ø 10-22	1050	800					

Технологические свойства						
Температура ковки, °С		Свариваемость	Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца					

Применение: изготовление арматуры класса А-V, предназначенной для армирования обычных и предварительно напряженных железобетонных конструкций

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
<b>25Г2С</b>		Сортовой и фасонный прокат (В22) ГОСТ 2590-88, ГОСТ 5781-82

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КCU, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда		не менее						
ГОСТ 19281-89				арматура Ø 16-32	980	785	7				
				арматура Ø 6-40	600	400	14				

Технологические свойства						
Температура ковки, °С		Свариваемость	Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца					
				не склонна	не чувствительна	

Применение: для изготовления арматуры периодического профиля III класса диаметром от 6 до 40 мм