

СТАЛЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
20ГС2		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %									
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu		
ГОСТ 19281-89	0.17 - 0.22	1.7 - 2.4	1 - 1.5	≤ 0,04	≤ 0,04	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,3		

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КСУ, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда								
ГОСТ 19281-89				арматура Ø 10-14	980	785	8				
				арматура Ø 16-32	980	785	7				

Технологические свойства								
Температура ковки, °С		Свариваемость			Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца							
		сварка производится без подогрева и без последующей термообработки						

Применение: изготовление арматуры периодического профиля, предназначенной для армирования обычных и предварительно напряженных железобетонных конструкций

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
20Х2Г2СП		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %									
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu	Ti	Al
ГОСТ 19281-89	0.16 - 0.26	0.75 - 1.55	1.4 - 1.8	≤ 0,04	≤ 0,04	≤ 0,3	1.4 - 1.8	≤ 0,3	0.02 - 0.08	0.015 - 0.05

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КСУ, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда								
ГОСТ 19281-89											

Технологические свойства								
Температура ковки, °С		Свариваемость			Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца							
		сварка производится без подогрева и без последующей термообработки						

Применение: изготовление арматуры класса А-VI, предназначенной для армирования обычных и предварительно напряженных железобетонных конструкций

СТАЛЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
20ХГ2Ц		Сортовой и фасонный прокат (В22) ГОСТ 2590-88, ГОСТ 5781-82

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %									
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu	Zr	
ГОСТ 19281-89	0.19 - 0.26	0.4 - 0.7	1.5 - 1.9	≤ 0,045	≤ 0,045	≤ 0,3	0.9 - 1.2	≤ 0,3	0.05 - 0.14	

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КCU, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда		не менее						
ГОСТ 19281-89				арматура Ø 10-18	900	600	6				

Технологические свойства								
Температура ковки, °С		Свариваемость			Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца							
		сварка производится без подогрева и без последующей термообработки						

Применение: для изготовления арматуры периодического профиля класса А-IV диаметром от 10 до 32 мм

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
20ХГС2		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %									
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu		
ГОСТ 19281-89	0.17 - 0.22	1.7 - 2.4	1 - 1.5	≤ 0,04	≤ 0,04	≤ 0,3	0.8 - 1.2	≤ 0,3		

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КCU, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда		не менее						
ГОСТ 19281-89											

Технологические свойства								
Температура ковки, °С		Свариваемость			Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца							
		сварка производится без подогрева и без последующей термообработки						

Применение: изготовление арматуры периодического профиля, предназначенной для армирования обычных и предварительно напряженных железобетонных конструкций