

СТАЛЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
18Г2АФпс	16Г2АФ, 10ХСНД, 15ХСНД	Листы и полосы (В23) ГОСТ 82-70, ГОСТ 19903-74

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %										
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu	V	N	As
ГОСТ 19281-89	0.14-0.22	≤0,17	1.3-1.7	≤0,04	≤0,035	≤0,3	≤0,3	≤0,3	0.08-0.15	0.015-0.03	≤0,08

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КСУ, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда		не менее						
ГОСТ 19281-89				прокат 4	600		19				
				лист 5 - 9	600	450	19				

Технологические свойства						
Температура ковки, °С		Свариваемость	Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца					
		сварка производится без подогрева и без последующей термообработки				

Применение: листовой прокат для несущих элементов сварных конструкций, работающих при переменных нагрузках в интервале температур до -60 °С

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
18Г2С		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %									
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu	As	
ГОСТ 19281-89	0.14 - 0.23	0.6 - 0.9	1.2 - 1.6	≤0,045	≤0,04	≤0,3	≤0,3	≤0,3	≤0,08	

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КСУ, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда		не менее						
ГОСТ 19281-89				арматура Ø 40-80	500	300	19				

Технологические свойства						
Температура ковки, °С		Свариваемость	Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца					
		сварка производится без подогрева и без последующей термообработки				

Применение: арматура для армирования обычных и предварительно напряженных железобетонных конструкций. Серьги, звенья, пальцы, траверсы, детали сцепок вагонеток и др. детали, работающие от -40 до +450 °С

СТАЛЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
1x2m1		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %									
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Mo		
ГОСТ 19281-89	0.08 - 0.12	0.17 - 0.37	0.3 - 0.6	≤ 0,03	≤ 0,03	≤ 0,5	2 - 2.5	0.9 - 1.1		

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КCU, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда		не менее						
ГОСТ 19281-89				лист 30 - 60	450	240	19		800		

Технологические свойства						
Температура ковки, °С		Свариваемость	Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца					

Применение: для производства двухслойных листовых сталей

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
20ГС		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %									
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu		
ГОСТ 19281-89	0.17 - 0.22	1 - 1.5	1 - 1.5	≤ 0,04	≤ 0,04	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,3		

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КCU, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда		не менее						
ГОСТ 19281-89	в состоянии поставки			пруток Ø 10-40	780	590	11				180 d=3S

Технологические свойства							
Температура ковки, °С		Свариваемость	Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость	
начало	конца						
1220	800	сварка производится без подогрева и без последующей термообработки			не склонна	не чувствительна	низкая

Применение: изготовление арматуры периодического профиля, предназначенной для армирования обычных и предварительно напряженных железобетонных конструкций