

СТАЛЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
14Г2АФД		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %									
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu	V	N
ГОСТ 19281-89	0.12 - 0.18	0.3 - 0.6	1.2 - 1.6	≤ 0,04	≤ 0,035	≤ 0,3	≤ 0,4	0.15 - 0.3	0.07 - 0.12	0.015 - 0.025

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КСУ, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда								
ГОСТ 19281-89				лист 5 - 9	550	400	20				

Технологические свойства						
Температура ковки, °С		Свариваемость	Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость
начало	конца					
		сварка производится без подогрева и без последующей термообработки				

Применение: металлоконструкции мостов

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
14ХГС	15ХСНД, 16ГС, 14ГН, 16ГН, 14СНД	Листы и полосы В23 ГОСТ 82-70, ГОСТ 17066-94, ГОСТ 19903-74, ГОСТ 19904-90

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %									
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu	As	
ГОСТ 19281-89	0.11 - 0.16	0.4 - 0.7	0.9 - 1.3	≤ 0,04	≤ 0,035	≤ 0,3	0.5 - 0.8	≤ 0,3	≤ 0.08	

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сече- ние заго- товки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	КСУ, кДж/м2	Твер- дость НВ	Угол заги- ба, град.
	опера- ция	темпе- ратура нагре- ва, °С	охлаж- даю- щая среда								
ГОСТ 19281-89	в состоянии поставки			4	500		22				180 d=2S
				5 - 9	500	350	22				

Технологические свойства							
Температура ковки, °С		Свариваемость	Обрабатыва- емость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокено- чувстви- тельность	Коррозион- ная стойкость	
начало	конца						
1200	850	сварка возможна при подогреве до 100 -120°С и последующей термообработке			склонна	не чувствительна	низкая

Применение: электросварные трубы магистральных газопроводов высокого давления; сварные конструкции, листовые, клапанные конструктивные детали

СТАЛЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
15Г2АФД		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %										
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu	V	N	
ГОСТ 19281-89	0.12 - 0.18	≤ 0.17	1.2 - 1.6	≤ 0,04	≤ 0,035	≤ 0,3	≤ 0,3	0.2 - 0.4	0.08 - 0.15	0.015 - 0.03	

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сечение заготовки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	KCU, кДж/м2	Твердость НВ	Угол загиба, град.
	опера-ция	температура нагрева, °С	охлаждающая среда								
ГОСТ 19281-89				лист	550	400	19				

Применение: для сварных конструкций

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
15Г2АФДпс	16Г2АФ, 18Г2АФпс 10ХСНД, 15ХСНД	Листы и полосы (В23) ГОСТ 82-70, ГОСТ 19903-74

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %										
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu	V	N	As
ГОСТ 19281-89	0.12 - 0.18	≤ 0,17	1.2-1.6	≤ 0,04	≤ 0,035	≤ 0,3	≤ 0,3	0.2-0.4	0.08 - 0.15	0.015 - 0.3	≤ 0,08

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сечение заготовки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	KCU, кДж/м2	Твердость НВ	Угол загиба, град.
	опера-ция	температура нагрева, °С	охлаждающая среда								
ГОСТ 19281-89				4	550		19				
				лист 5 - 9	550	400	19				

Технологические свойства											
Температураковки, °С		Свариваемость			Обрабатываемость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокочувствительность	Коррозионная стойкость			
начало	конца	сварка производится без подогрева и без последующей термообработки									

Применение: ответственные сварные конструкции, в том числе северного исполнения

Марка стали	Заменитель	Вид поставки:
15Г2СФ		

ГОСТ; ТУ	Химический состав, %										
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Cu	V		
ГОСТ 19281-89	0.12 - 0.18	0.4 - 0.7	1.3 - 1.7	≤ 0,04	≤ 0,035	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,3	0.005 - 0.1		

Механические свойства											
ГОСТ ТУ	Режим термообработки			Сечение заготовки, мм	σв, МПа	σт, МПа	δ5, %	ψ, %	KCU, кДж/м2	Твердость НВ	Угол загиба, град.
	опера-ция	температура нагрева, °С	охлаждающая среда								
ГОСТ 19281-89				прокат 5 - 9	560		18				
				лист 10 - 20	560	400	18				

Технологические свойства											
Температураковки, °С		Свариваемость			Обрабатываемость резаньем	Склонность к отпускной хрупкости	Флокочувствительность	Коррозионная стойкость			
начало	конца	сварка производится без подогрева и без последующей термообработки									

Применение: для сварных металлических конструкций в строительстве и машиностроении